



Clientèle cible

Personnes en emploi dans une entreprise du secteur minier au Québec qui s'occupent d'aligner les machines et celles qui détectent, recherchent et résolvent des défaillances prématurées des machines en raison d'un défaut d'alignement.

Durée

8 heures

Modalités d'inscription

- Formation réalisée en partenariat avec le Fonds de développement et de reconnaissance des compétences de la main-d'œuvre (FDRCMO).
- Frais d'inscription entre 100\$ et 250\$ par participant proportionnellement à la durée de la formation.
- Les frais de déplacement et d'hébergement peuvent être remboursables pour les travailleurs participants selon certaines modalités.
- L'inscription des employés doit être faite par l'entremise d'un responsable des ressources humaines ou d'un superviseur de l'entreprise.

Formation spécialisée en alignement d'engrenages

Formation axée sur les concepts de l'alignement de précision et les procédures spécifiques à appliquer pour l'alignement d'arbres de machines avec un système au laser



Objectifs :

À la fin de cette formation, le participant sera en mesure:

- d'aligner les composants d'une machine tournante à l'aide de la technologie laser;
- d'étudier les défauts d'alignement, les méthodes d'alignement et les conditions préalables à leurs applications.

Contenu :

- Principes de base de l'alignement d'arbres
- Avantages et inconvénients des différentes méthodes d'alignement

1. Impact d'un mauvais alignement

- Identifier les problèmes provenant d'un mauvais alignement
- Historique de l'évolution des techniques de l'alignement
- Définition et principe de l'alignement
- Reconnaître les types de désalignement

2. Préparation avant un alignement

- Préparation avant l'arrêt
- Calcul de dilatation thermique
- Vérifications d'usage de la machine avant l'alignement
- Vérification et installation de l'accouplement

3. Vérification du pied bancal

- Comprendre le pied bancal
- Conséquence du pied bancal
- Méthode de vérification et élimination du pied bancal

4. Méthodes d'alignement au laser

- Préalables à l'alignement
- Caractéristiques des différentes méthodes d'alignement
- Calcul pour l'épaisseur des cales
- Technique avec un système au laser
- Vérification de géométries (Alignement - Concentricité - Coaxialité - Parallélisme)
- Réalisation des corrections mécaniques

5. Tolérances d'alignement

- Tolérances d'alignement selon la vitesse de rotation de l'arbre

**Pour s'inscrire ou pour de plus amples renseignements,
communiquez avec:**

Nathalie Beaulieu

Coordonnatrice au développement des compétences

418-653-9254, poste 222

nbeaulieu@csmomines.qc.ca
